

江苏湘园化工有限公司清洁生产审核信息公示

根据《中华人民共和国清洁生产促进法》《清洁生产审核办法》等相关文件规定和要求，我单位被列入江苏省强制性清洁生产审核重点企业名单。我单位已正式启动清洁生产工作，现将江苏湘园化工有限公司开展清洁生产审核有关情况予以公示，请社会各界对我单位进行监督。

企业名称	江苏湘园化工有限公司		
社会信用代码	91320623661310102B	法人代表	周建
企业所在地址	江苏省如东县洋口化工园区	生产周期	330 天/年
所属行业	有机化学原料制造,货运港口,无机盐制,化学试剂和助剂制造	联系人及电话	陆林钧 19952631333
生产规模	名称		生产能力 (t/a)
	邻氯苯胺 (OCA)		10000
	3,3'-二氯-4,4'-二氨基二苯基甲烷 (MOCA)		10000
	副产苯胺		50
	副产苯胺类焦油		50
	副产氢氧化钠溶液		0
	4,4'-亚甲基-双(2,6-二乙基-3-氯苯胺) (MCDEA)		2000
	无水硫酸钠		3293.8
	聚四亚甲基醚二醇双(对-氨基苯甲酸)酯 (P1000)		1500
	1,3-丙二醇一双(对-氨基苯甲酸)酯 (740M)		500
	氢醌-双(β-羟乙基)醚 (HQEE)		3500
	间苯二酚-双(β-羟乙基)醚 (HER)		1500
	工业盐 (氯化钠)		88.05
	4,4'-二氨基二苯基甲烷与氯化钠络合物 (311)		2000
	4,4'-亚甲基-双(2-乙基-苯胺) (MOEA)		2000
	3-氯-3'-乙基-4,4'-二氨基二苯基甲烷 (ML200)		1500
	3-氯-4,4'-二氨基二苯基甲烷 (ML400)		1500
工业盐 (氯化钠)		3687.57	

	3,3'-二氯-4,4'-二氨基二苯基甲烷 (MOCA)	7500
	苯胺类焦油	36
	聚天门冬氨酸酯	2000
	工业盐 (氯化钠)	10480.56
使用原料的情况	名称	使用量 (t/a)
	1,3-丙二醇	119.8
	2,6-二乙基苯胺	276.7
	3-氯-2,6-二乙基苯胺	1962.5
	4,4' -二氨基二苯基甲烷	880
	Pt/C 催化剂	0.5
	高盐废水	28461.77
	苯胺	344.5
	氮气	5
	端氨基聚醚	925.92
	对氨基苯甲酸乙酯	579
	对氨基苯甲酸乙酯	520.9
	对苯二酚	1697.5
	二甲苯	30.4
	副产氢氧化钠溶液	41160
	工艺用水	22922.84
	环氧乙烷	2523.8
	活性炭	22.5
	己二酸二辛脂	1015
	甲醇	3268
	甲醛	7587.01
	间苯二酚	750
	聚醚改性聚二甲基硅氧烷	17.6
	聚四亚甲基醚二醇	1072.5
	邻氯苯胺	12269.1
	邻氯硝基苯	21422.61
	邻乙基苯胺	2472.2
	硫酸	2283.3
	氯化钠	86
	氯化亚锡	85.4
	马来酸二乙酯	1080.24
	氢气	340.08
盐酸	29432.62	

		液碱	38706.85	
		乙醇	9.81	
		乙二胺四乙酸二钠	10	
		制氢催化剂	0.43	
排放有毒有害物质的情况	污染物类别	污染物名称	污染物排放量 (t/a)	
	废气	乙醇	0.52	
		二甲苯	0.43	
		环氧乙烷	0.007	
		甲醇	1.432	
		甲醛	0.201	
		邻氯苯胺	0.468	
		苯胺	0.024	
		颗粒物	0.446	
		氯化氢	0.098	
		非甲烷总烃	0.061	
		NO _x	3.5	
		邻氯硝基苯	0.006	
		VOCs	2.986	
	废水	废水量	146278.430	
		COD	44.773	
		NH ₃ -N	3.500	
		总磷	1.079	
		总氮	6.859	
		苯胺类	0.522	
		硝基苯类	0.159	
		盐分	10.375	
		SS	7.696	
甲醛		0.236		
AOX	0.009			
总锡	0.059			
危险废物产生和处置情况	名称	危险废物代码	产生量 (t/a)	处置去向
	除杂残渣	HW45 261-084-45	0	南通东江环保技术有限公司
	废活性炭(废气处理), 每3个月更换一次	HW49 900-039-49	5.639	
	过滤残渣	HW49	22.42	

		900-041-49		
	废内包材	HW49 900-041-49	13.5	
	盐水池浮渣（含水率约 60%）	HW45 261-084-45	68.88	
	废导热油	HW08 900-249-08	0	
	废包装桶	HW49 900-041-49	14.2	如东中惠再生资源有限公司、泰兴市金山包装材料有限公司
	废润滑油	HW08 900-214-08	2.99	南通东江环保技术有限公司
	水处理污泥（含水率约 60%）	HW45 261-084-45	66.12	
	精（蒸）馏残渣	HW11 900-013-11	10.71	
	废油（废水处理过程中产生）	HW08 900-210-08	0	
	实验室检测废液	HW49 900-047-49	1.2597	
	废催化剂	HW50 251-016-50	0	
	废活性炭及吸附残渣（生产过程中产生）	HW49 900-041-49	0	
	实验室废物：物理性状（固态）	HW49 900-047-49	1.1535	
依法落实环境风险防控措施情况	<p>企业生产、储运、公用工程及环保设施在运行使用过程中均可能发生泄露、火灾、爆炸等环境风险，针对可能出现的风险，企业对环境风险源采取了预警监控措施，设置了应急防范措施，配备了各类应急设施、救援物资，并开展了员工的应急培训和演练。</p>			